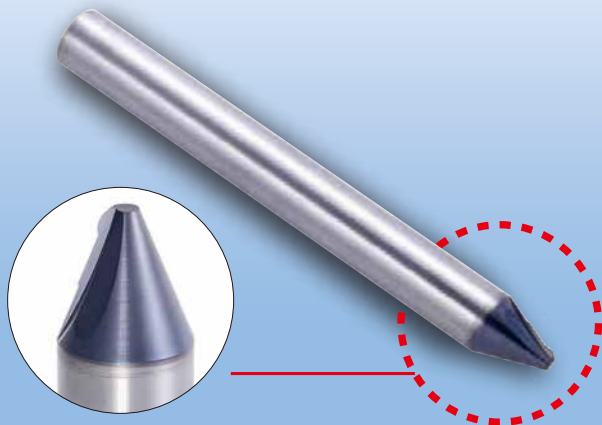


# ディンプル加工用 タイリング工具

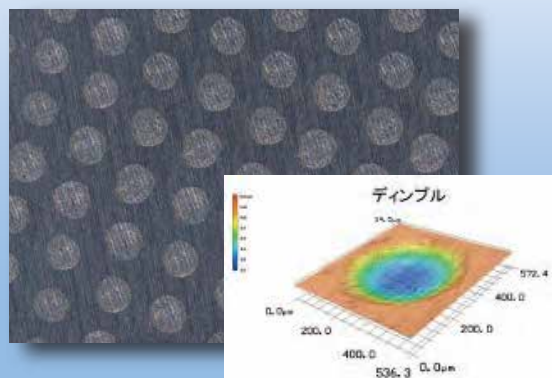
特許出願中

## 切削加工でディンプル加工を実現!

ディンプルが摩耗粉の捕捉と油留り機能の効果を発揮。その結果、しゅう動面の摩擦低減と摩耗抑制を促すため、動力の低減や部品の安定化と寿命向上を図ることができます。



名城大学 宇佐美初彦先生と協同開発。



※ディンプル寸法：φ0.1~0.5x深さ2~10μm

## 切削加工によるディンプル創成の特長

- ① 高速加工：1分間に3,000~12,000ディンプル(単刃タイプ)。  
平面加工で多刃タイプが適用できる場合は単刃の10倍程度高速可能。
- ② ディンプル回りの盛り上がりやバリが少ない。
- ③ 残留応力が少ない。
- ④ 自由曲面に加工可能。



## 特許

本製品および加工方法は長崎県特許の使用権を得ているほか、当社でも各種特許出願済み。また、タイリング工具、タイリング加工は商標を、刃先形状は意匠を取得済み。

- 任意形状に適用可能(自由曲面, 円筒の内外周)
- 高速加工

## 工具販売

アルミ合金・鋳物・鋳鉄・焼入鋼など被削材に応じてPCD(多結晶ダイヤモンド), MCD(単結晶ダイヤモンド), DLCコーティッド超硬、Ti系コーティッド超硬を用意。刃先は単刃または多刃。

## 加工支援

社内のマシニングセンターで加工方法や加工条件の選定を支援いたします。

## しゅう動部品サンプルへの受託加工

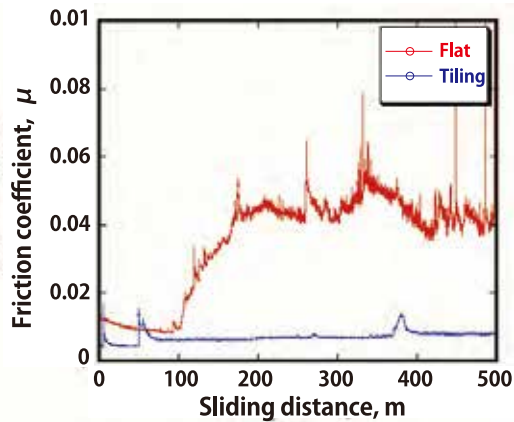
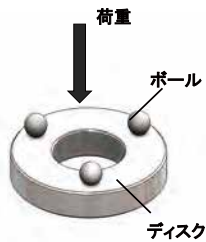
摩擦・摩耗用試験品、実装部品、焼入鋼金型など。

# 摩擦係数が最大“10分の1”

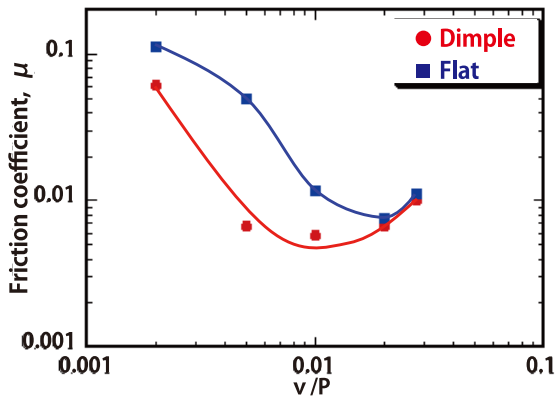
特許出願中

## タイリング加工面の摩擦試験

研削面の直径	1.5mm
周速	1.5m/s
荷重	100N
潤滑油	PAO



## ストライベック曲線



混合～境界潤滑で特に効果を発揮。  
用途に応じて様々なディンプルの加工が可能。

## 様々な形状のワークへの適用が可能（自動車部品の一例）」



その他の様々な用途、形状の部品への適用が可能。  
樹脂、アルミ、銅合金、鋳鉄、焼き入れ鋼等、様々な材種へ摘要可能。

KANEFUSA

### 兼房株式会社

本社・工場 愛知県丹羽郡大口町中小口一丁目1 〒480-0192  
TEL (0587) 95-2821 FAX (0587) 95-7225  
支社・営業所 中部・関東・関西・札幌・仙台・広島・高松・福岡  
URL : <http://www.kanefusa.co.jp> E-mail : [sales-do@kanefusa.co.jp](mailto:sales-do@kanefusa.co.jp)

H30.9



配布資料 -33-0