

2021年度

# 第112回 I Eベーシックコース STEP 1（座学）



2021年11月18日（木）～12月17日（金）（8日間）

会場参加、オンライン参加をご選択いただけます。

（オンラインは Zoom を使用します）

基本的な I E 手法を、講義と演習で広く学びます。

※オンライン参加の方はカメラとマイクを使用します。（PC内蔵のもので可）



生産管理論

品質管理

I E と生産システム

設備管理

工程分析

トヨタ生産方式の考え方

稼働分析

物流管理

時間研究

標準作業

動作研究

改善の具体的な進め方

## ◎ I Eベーシックコースとは

本コースでは、基本的な I E手法の理解と改善実践力の養成をコンセプトに、現場での改善活動を実践する上で必要となる I Eの分析手法を座学（計 8 日間）で学ぶとともに、経験豊富な現場改善のプロである企業実務家のインストラクターの指導の下、実際に量産ラインにおける現場改善実習（計 6 日間）に取り組む 14 日間のコースです。

2020年に発生した新型コロナウイルスの感染拡大の影響により、本コースの開催を延期しておりました。しかし、本コースの開催を継続していくために、新型コロナウイルスの感染拡大防止に向けた対策を施しつつ、前半の座学部分を対象として、オンラインでもご参加いただけるようにプログラムを再構築し、2020年度後期より新たにスタートいたしました。（右図参照）

本コースでは、現場での改善活動を実践する上で必要となる I Eの分析手法から改善活動のポイントや進め方までを学ぶことで、自社に戻ってすぐに役立つ改善スキルを身につけていきます。



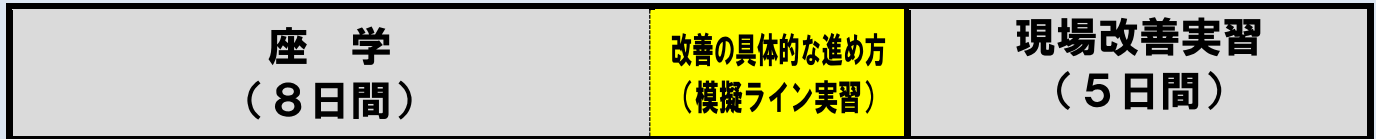
## I Eベーシックコースのここがポイント！

- ▶ 基本的な I E手法を、講義形式で学びます。
- ▶ 自社に戻ってすぐに役立つ改善活動のポイント・進め方まで学びます。
- ▶ オンラインでもご参加いただけるようになりましたので、会社・自宅での受講も可能。受講場所を選びません。  
（参加方法は「会場参加」または「オンライン参加」をご選択いただけます）
- ▶ 本コース（座学）にご参加いただいた方を対象に、「現場改善実習」にご参加いただけます。（「現場改善実習」に参加希望の方は、別途申込みが必要です。[有料]）

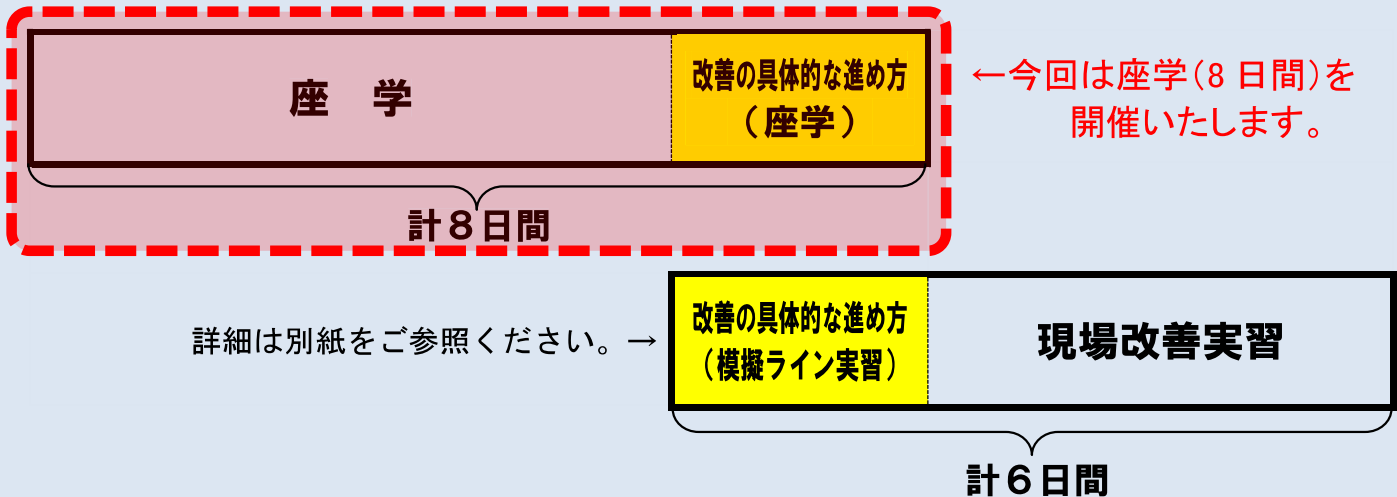
【1日目】 11/18(木) 9:30~16:30	9:30~12:30 <b>生産管理論</b> 愛知工業大学 名誉教授 野村 重信 氏 ○グローバル環境下の生産管理    ○経営管理の基本とこれからのモノづくり ○生産管理における「生産」「管理」とは    ○これからの生産システムと I E	会場参加: 中部生産性本部 セミナールーム
	13:30~16:30 <b>I Eと生産システム</b> 名古屋工業大学 社会工学科経営システム分野教授 荒川 雅裕 氏 ○生産管理におけるインダストリアル・エンジニアリング (I E) の役割 ○ I Eの基本と考え方    ○生産システムの運用に対する I Eの利用法 ○ I Eの効率的な実践・管理のための仕組みづくり (自動化と I C T・I o T化への取り組み)	
【2日目】 11/19(金) 9:30~16:30	9:30~12:30 <b>工程分析</b> 慶應義塾大学 理工学部管理工学科准教授 稲田 周平 氏 ○工程分析と改善    ○製品工程分析    ○作業工程分析    ○P Q分析	会場参加: 名古屋商工会議所 5階 BC会議室
	13:30~16:30 <b>稼働分析</b> 三菱電機(株)名古屋製作所 生産システム推進部 e-F@ctory 生産革新課 I Eリーダー 川端 裕一 氏 ○稼働分析とは ○稼働分析の目的と種類 ①連続観測法    ②瞬間観測法 (ワークサンプリング)    ③稼働率計法    ④V T R法	
【3日目】 11/24(水) 9:30~16:30	9:30~12:30 <b>時間研究</b> (株)デンソー 生産調査部生産調査2室室長 太田 好彦 氏 ○時間研究とは    ○時間分析の進め方    ○レーティング    ○P T S法	会場参加: 中部生産性本部 セミナールーム
	13:30~16:30 <b>動作研究</b> 愛知機械工業(株) コーポレート企画戦略部長 瀧田 高久 氏 ○動作研究とは    ○動作研究の考え方と進め方    ○ピンボード演習	

## ◎ I E ベーシックコースの特徴（開催形態／2020年度～）

【従来】座学～現場改善実習まで一貫して開催



【2020年度～】新型コロナウイルス感染拡大防止のため座学と現場改善実習を分けて開催しております。



【4日目】 11/25(木) 9:30～16:30	9:30～12:30 <b>品質管理</b> (株)ジェイテクト ○品質管理とは    ○信頼性と品質管理    ○製品責任 (Product Liability)	会場参加: 中部生産性本部 セミナールーム 品質保証本部品質保証部EDER室主査 吉岡 博文 氏
	13:30～16:30 <b>設備管理</b> 小島プレス工業(株) ○TPMとは    ○TPMの考え方の体系    ○TPMとしての攻め方 ○TPMの問題解決の考え方    ○TPMの今後の展開について	生産企画部生産調査課課長 竹内 義和 氏
【5日目】 12/1(水) 9:30～15:30	9:30～15:30 <b>トヨタ生産方式の考え方</b> トヨタ自動車(株) ○ムダの考え方    ○能率の考え方 ○トヨタ生産方式の基本的な考え方 (ジャストインタイムとは、自働化とは)	会場参加: 中部生産性本部 セミナールーム TPS 本部生産調査部主幹 高橋 悦史 氏
【6日目】 12/2(木) 9:30～12:30	9:30～12:30 <b>物流管理</b> トヨタ車体(株) ○物流とは    ○リードタイムとは    ○ジャストインタイムで効率的な物流    ○物流改善について	会場参加: 中部生産性本部 セミナールーム 物流改革部主査 辻井 忠一 氏
【7日目】 12/16(木) 9:30～16:30	9:30～16:30 <b>標準作業</b> (株)アイシン ○標準作業とは    ○標準作業3点セットの作業手順    ○標準作業3点セットの見方	会場参加: 中部生産性本部 セミナールーム 生産・物流改革部TPS推進室実践1グループ主幹 鷺坂 幸治 氏
【8日目】 12/17(金) 9:30～12:30	9:30～12:30 <b>改善の具体的な進め方</b> 造り方研究所 ○CT短縮の方法    ○MCT短縮の方法    ○バラツキ縮小の方法    ○作業配分 (バランスの取り方) ○段取り替えの改善	会場参加: 中部生産性本部 セミナールーム 尾ヶ口 正春 氏

# 2021年度 第112回 IEベーシックコース STEP1 (座学)

## 開催要領

**と き:** 2021年11月18日(木)~12月17日(金) <8日間>

**と ころ:** [会場へご参加の方] 中部生産性本部 セミナールーム (豊島ビル11階)

〒460-0003 名古屋市中区錦 2-15-15

**対 象:** 製造、生産管理、生産技術、IE部門等の担当者

**参加費:** 中部IE協会 会員 116,820円 / 一般 138,820円 ※資料代・消費税を含む(オンラインでの参加も同額)

**定 員:** [オンライン参加] 定員はございません。(オンライン参加の方はカメラとマイクを使用します)

**【会 場 参 加】** 新型コロナウイルス感染拡大防止のため、**24名様まで**とさせていただきます。

- ① 新型コロナウイルス感染予防対策として、事務局・講師・参加者の体温測定や手指消毒、換気、座席の間隔確保、机の消毒等を実施しております。詳細につきましては、ホームページ(<https://www.cpc.or.jp/ie/>)をご覧ください。
- ② 新型コロナウイルスの感染拡大状況、講師の都合などの事情により、日程・時間・内容並びに開催形態の変更、参加の制限をさせていただきます場合がございます。
- ③ 申込受付後、1人目の参加申込者の方宛に請求書及び参加証(人数分)をご送付申し上げます。  
※オンラインにてご参加の方は、資料とDVD、参考書籍をご郵送いたしますので、必ずご確認願います。
- ④ 参加費は、請求書に記載の期日までに指定の銀行口座へお振り込み願います。振込手数料は、お客様にてご負担下さい。
- ⑤ 11月12日(金)以降の参加キャンセルについては、参加費の返金を致しかねますので代理の方をご派遣願います。
- ⑥ 当日、会場での録音・写真撮影はご遠慮下さい。
- ⑦ 申込締切日 11月11日(木) …遅れる場合は予めご連絡下さい。

## 注意事項

下記事項を確認、同意の上、お申込みをお願いします。

1. 講演の録画、録音、配布資料記載事項の無断転載、オンライン参加の場合は画面撮影、画面キャプチャー、SNSなどへの掲載を固くお断りいたします。その様な行為が発覚いたしました場合、事務局より削除を要請または講師より請求されます損害賠償を請求させていただきます。
2. (オンラインの場合) 当方に起因しないシステムトラブルにより画像・音声に乱れが生じた場合については、再送信や返金はいたしかねますので、あらかじめご了承ください。
3. 申込者もしくは代理参加以外の参加はご遠慮願います。(オンラインの場合、視聴URL等は参加されるご本人のみ有効です。第三者への転送はご遠慮ください。)

## 申込方法

当協会ホームページ(<https://www.cpc.or.jp/ie/>)トップ画面右上

の「募集中のセミナー」タブからお申込みください。



<申込手続きの流れ>

当協会ホームページ→募集中のセミナー

○○○セミナー

セミナー詳細ページ

お申込みはこちら

参加申込画面に必要事項記載、送信

「申込受付メール」が自動配信で届きますのでご確認ください。受付登録後、ご請求書、参加証をお送りいたします。

**※WEB 申込が難しい場合は、ホームページより FAX 申込用紙を出力し必要事項を記入の上 FAX にてお送りください。**

### ※個人情報の取り扱いについて

1. 参加申込によりご提供いただいた個人情報は、当本部の個人情報保護方針に基づき、安全に管理し、保護の徹底に努めます。なお、当本部個人情報保護方針の内容については、当本部ホームページ(<http://www.cpc.or.jp/>)をご参照願います。参加されるご本人、ご連絡担当者の皆様におかれましては、内容をご確認、ご理解の上、お申込みいただきますようお願いいたします。
2. お申し込みをいただいた方へは各種セミナーのご案内をお送りする場合がございます。
3. 個人情報の開示、訂正、削除については、以下の窓口までお問合せください。
4. 本案内記載事項の無断転載をお断りします。

【個人情報に関する問合せ窓口 担当: 齋藤・岩本 TEL 052-221-1261】

**【お問い合わせ先】** 中部インダストリアル・エンジニアリング(IE)協会 担当: 堤・吉村

〒460-0003 名古屋市中区錦2-15-15 豊島ビル11階

TEL 052-221-1261 FAX 052-221-1265