

2024年度

生産物流研究部会

全体最適の物流による生産性向上
～ムダを省いた物流システムの構築～

2024

6/20

木

2025

2/27

木

全6例会

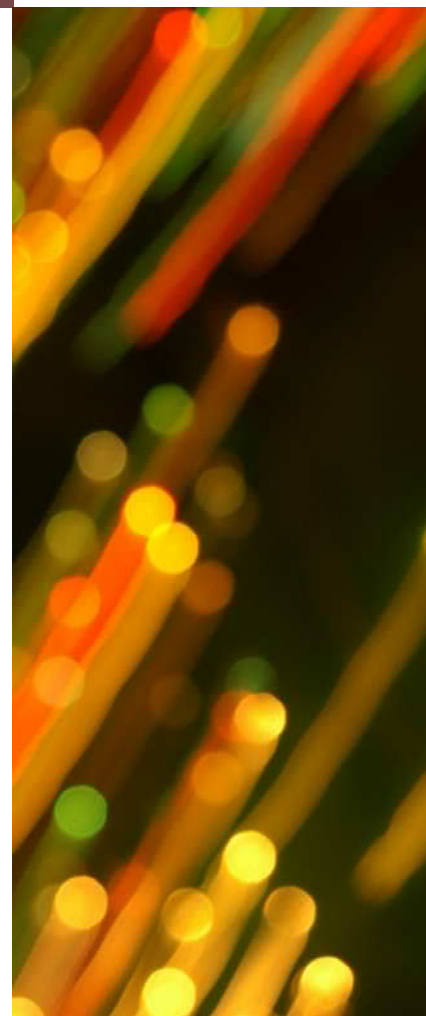
1 生産物流研究部会

- 2 生産システム研究部会
- 3 モノづくり人材育成研究部会
- 4 モノづくり競争力研究部会
- 5 生産現場改善研究部会
- 6 葦クラブ研究部会

◆ 登録メンバー特典 ◆

生産現場“リーダー力強化”セミナー

2024年7月24日（水）



2024年度 生産物流研究部会

「全体最適の物流による生産性向上」 ～ムダを省いた物流システムの構築～

新型コロナウイルス感染拡大により、物流は大きな変化を余儀なくされました。また同時に2024年問題や物流費の高騰など様々な課題に挑戦してきました。これらの課題を1つ1つ解決していくうえで、モノと情報の流れをよりスムーズにし、ネックと停滞部分を見える化し、我々が築き上げてきた力強い現場に、新たな技術を活用した自動化や物流作業の効率化など、全体を俯瞰した物流システムの構築へと改善を進めてきました。当部会では各社の様々な物流改善事例の研究を通して、モノづくりにおける最適物流について考えます。是非ご参加・ご登録をお願い申し上げます。

第1例会

とき 2024年 6月20日(木)・6月21日(金) 13:30~17:00

ところ (株)デンソーロジテム 高棚事業所 (愛知県安城市)

「物流を魅力ある仕事にするために」 ～長く働きたい職場を目指して～

(株)デンソーロジテム

SCM本部部品物流室長 大山 盛雄 氏

主な取扱品目：
海外拠点用輸出梱包部品（エンジン制御用部品、室内空調ユニット用部品等）

デンソーロジテム高棚部品物流センターでは、2014年より労働人口減少を見越して「高齢者・女性が活躍できる職場」を目指してきた。加速する人口減少や乗務員不足などの社会課題・物流課題解決に向け、デンソー製造部との共同輸送、IE手法活用による標準化・省人化等の持続可能で安全・安心な物流現場創りに取り組んでいる。この活動に職場メンバーが役割を持ち全員参加で参画し本音の会話を交わすことで、貢献実感と自己成長感を引き出しエンゲージメントに繋げている。現在進行形のなか、今までの活動と今後の方向性をご紹介いただく。

第2例会

とき 2024年 8月21日(水)・8月22日(木) 13:30~17:00

ところ (株)東郷製作所 豊明工場 (愛知県豊明市)

「工程集約による物流効率・生産性の向上」 ～ホースクランプの成形から組み立てまで一貫生産体制の構築～

(株)東郷製作所

製造部豊明工場長 畠山 正和 氏

主な生産品目：
ホースクランプ、
電動化関連商品

2023年1月に稼働を始めた東郷製作所 豊明工場は、本社工場で手掛けている主力製品の自動車用締結部品であるホースクランプの生産を移管し、これまで分散していた各工程の集約を進めている。同工場では工程レイアウトの最適設計・物流作業のスマート化を図り、工程間物流の効率を向上させるだけでなく、ホースクランプの生産能力を従来比10%増の生産を可能としている。また職場環境改善やカーボンニュートラルへの取り組みも行っており、今回はこれらの取り組みについてご紹介いただく。

第3例会

とき 2024年 10月 2日(水) 9:30~12:00, 14:00~16:30(予定) ※2回開催

ところ 豊田合成(株) みよし物流センター (愛知県みよし市)

「目視からAIへトラック積載量の算出を自動化」 ～最短1日での出荷を可能にする物流システム～

豊田合成(株)

生産管理部物流管理室グループリーダー 荒木 貞亮 氏

主な取扱品目：
自動車のセーフティーシステム
部品、機能部品、内外装製品
等

豊田合成では、製品納入時の輸送効率を高めるため、トラックの積載量の算出をAIで自動化するシステムを開発。同社みよし物流センターで運用を開始し、年間の運行本数を約4400便減らし、140トンのCO₂を削減している。同センターで積み下ろしをする1日当たり500便、全てのトラックが対象となる。貨物を24時間撮影し、AIによる画像解析で貨物量を自動的に算出し、正確な積載量の把握が短時間で可能となった。今回はこれらの取り組みについてご紹介いただく。

(株)アイシン	グループ生産管理本部生産・物流改革部物流管理室室長	渡辺 信男 氏
(株)イノアックコーポレーション	生産管理本部自動車物流部部長兼産業資材物流部部長	三浦 丈史 氏
(株)オティックス	生産管理部海外事業グループグループリーダー	杉本 勝利 氏
小島プレス工業(株)	生産企画部物流管理課課長	西岡 秀二 氏
トヨタ自動車(株)	T P S本部生産調査部主査	溝江 真二 氏

13:30~17:00

- ①会社概要説明
・テーマのプレゼンテーション
- ②工場（現場）見学
- ③グループディスカッション
- ④発表・質疑応答

第4例会

とき 2024年11月19日(火)・11月20日(水) 13:30~17:00

ところ 日本通運(株) 平井事業所 (東京都江戸川区)

「人財不足を補足する物流自動化」 ～省人化、生産性向上を目指す機器の導入～

日本通運(株) 関東甲信越ブロック ロジスティクスビジネスユニット
ロジスティクス第三営業部長 平岡 章 氏

主な取扱品目：
コンタクトレンズ、創傷・褥瘡に用いる医療機器、ストーマケア用品、生活雑貨

医療機器を中心とした販売物流を担う日本通運 平井事業所。昨今消費拡大に伴い増大する物流量に対し人財不足が顕著となっており、従来の出荷方法・体制では業務を維持していくことが困難となっている。そのため業務プロセスをどのように改善し継続していくことが喫緊の課題である。この課題を解決するために様々な自動化機器（Suresort・メルパック、ピッキングカート、T-sort等）を導入し、省人化のみならず生産性の向上などに貢献している。今回はこれらの取り組みについてご紹介いただく。

第5例会

とき 2025年1月15日(水)・1月16日(木) 13:00~17:00

ところ NECプラットフォームズ(株) 掛川事業所 (静岡県掛川市)

「自律走行ロボ導入による構内物流改革とDX構築による生産効率向上」 ～人手不足に備え生産効率30%向上の実現～

NECプラットフォームズ(株) 掛川工場長 近藤 貴宏 氏

主な生産品目：
ホームネットワーク・モバイルルータ製品、ビジネスネットワーク製品、車載通信機器

NECプラットフォームズ掛川事業所は、NECグループのものづくり拠点として、ホームネットワーク・ビジネスネットワークルータや車載通信機器などを生産している。同事業所では、2023年8月にスマートファクトリーを本格稼働させた。従来の無人搬送車（AGV）以外にも、17台の自律走行搬送ロボット（AMR）を、ローカル5Gを活用し同時制御を行っている。加えて、量子アニーリング技術を使って生産設備の最適化計画を立案するなど、同事業所全体の生産効率の30%向上を目指し、将来の人手不足に備えた対応を実施している。今回はこれらの取り組みについてご紹介いただく。

第6例会

とき 2025年2月27日(木) 13:30~17:00

ところ (株)ダイヘン 六甲事業所 (兵庫県神戸市)

「構内物流改善によるロボット生産の自動化」 ～『ダイヘンならではの』工場実現を目指して～

(株)ダイヘン F Aロボット事業部製造部長 浅野 真一 氏

主な生産品目：
産業用多関節ロボット

アーク溶接ロボットなどを手がけるダイヘンは、ロボット製造拠点の六甲事業所として「ロボットがロボットをつくる」をコンセプトに生産の自動化を進めている。組立や鋳造部品のバリ取り仕上げ等複数の作業に自社ロボットを導入し省人化を進めるのはもちろん、自動倉庫を活用した材料配膳作業の自動化や、AGF（無人搬送フォークリフト）を活用した材料、仕掛品・完成品の搬送自動化、作業動線を最適化した工場レイアウトの実現など構内物流において様々な工夫を凝らしている。今回はそれらの取り組みについてご紹介いただく。

2024年度 生産物流研究部会

開催要領

対象：IE、物流、生産管理、生産技術、製造部門スタッフ等

運営方法：

- ① 当研究部会では、各例会を2グループに分けてご案内いたします。 ※第6例会は1グループで開催
- ② 講師の都合などの事情により日程・時間・内容並びに開催形態の変更、参加の制限をさせていただく場合がございます。
- ③ 集合場所・時間等の詳細案内を開催の約1カ月前に登録メンバーへEメールにてご案内しますので、都度、ご出欠をご返信ください。なお、同じ組織であれば、登録者以外(代理)の方の参加も可能です。
- ④ 各例会とも指定の集合場所・時間に各自でご集合ください。**現地集合・現地解散**
- ⑤ 視察先の都合により、同業者の方々のご参加をお断りする場合があります。その際は、他の例会への振替参加(+1名)をご案内いたします。
- ⑥ 年間の運営ガイダンスは第1例会の際に行います
- ⑦ 申込締切日 **6月13日(木)**・・・遅れる場合は予めご連絡ください。

年間登録費：中部IE協会 会員 89,100円 / 一般 127,600円 ※1名につき、資料代・消費税を含む

- ① 申込受付後、請求書を送付いたしますので、年間登録費は、請求書に記載の期日までに指定の銀行口座へお振り込み願います。振込手数料は、お客様にてご負担ください。
- ② **6月14日(金)**以降のキャンセルについては、年間登録費の返金を致しかねます。(登録者の変更をお願いいたします)

メンバー特典：当研究部会の登録特典として、下記の講座へ、**1名に限り会員価格の半額**でご参加いただけます。詳細は別途ご案内いたしますので、是非ご参加ください。

2024年7月24日(水) 生産現場“リーダー力強化”セミナー(28,600円→14,300円 消費税含む)

注意事項

下記事項をご確認、同意の上、お申込みをお願いいたします。

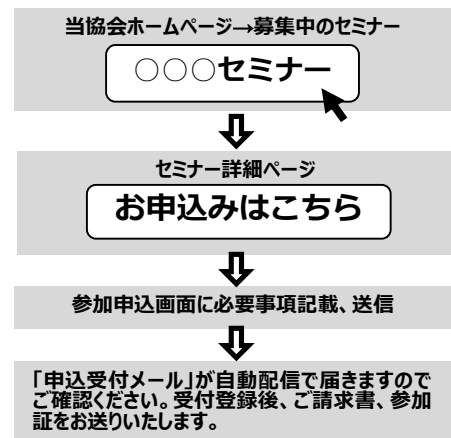
1. 講演の録画、録音、配布資料記載事項の無断転載、オンライン参加の場合は画面撮影、画面キャプチャー、SNSなどへの掲載を固くお断りいたします。その様な行為が発覚いたしました場合、事務局より削除を要請し、損害賠償を請求させていただきます。
2. (オンラインの場合)当方に起因しないシステムトラブルにより画像・音声に乱れが生じた場合については、再送信や返金はいたしかねますので、あらかじめご了承ください。
3. 申込者もしくは代理参加以外の参加はご遠慮願います。(オンラインの場合、視聴URL等は参加されるご本人のみ有効です。第三者への転送はご遠慮ください。)
4. 本注意事項については、代理参加となった場合は、代理参加者に自動的に適用されます。

申込方法

当協会ホームページ(<https://www.cpc.or.jp/ie/>)トップ画面右上の「募集中のセミナー」タブからお申込みください。



< 申込手続きの流れ >



※WEB申込が難しい場合は、ホームページよりFAX申込用紙を出力し、必要事項をご記入の上、FAXにてお送りください。

【お問い合わせ先】 中部インダストリアル・エンジニアリング(IE)協会 担当:堤・広瀬
〒460-0003 名古屋市中区錦2-15-15 豊島ビル11階
TEL 052-221-1261 FAX 052-221-1265 <https://www.cpc.or.jp/ie/>

2024.4.15