

— 2024年度 後期コース —

IEベーシックコース

2024年10月10日(木)～11月29日(金) (計13日間)

座学 (8日間)

- ・ 生産管理論
- ・ IEと生産システム
- ・ 工程分析
- ・ 稼働分析
- ・ 時間研究
- ・ 動作研究
- ・ 品質管理
- ・ 設備管理
- ・ トヨタ生産方式の考え方
- ・ 物流管理
- ・ 原価管理
- ・ 標準作業
- ・ 改善の具体的な進め方

現場実習Ⅰ (1泊2日)

- ・ 対象ラインの概要把握、現状調査
- ・ 目標設定と改善方法の方向付け
- ・ 改善案の検討

現場実習Ⅱ (2泊3日)

- ・ 改善実施効果の確認
- ・ 改善ストーリーの確立
- ・ 改善結果報告書作成、発表

本コースは実際の製造現場で改善活動を実践します

現場実習先: (株)デンソートリム 本社工場

(生産品目: 二輪・四輪自動車搭載部品)

IEベーシックコースとは

本コースでは、基本的なIE手法の理解と改善実践力の養成をコンセプトに、現場での改善活動を実践する上で必要となるIEの分析手法を座学（計8日間）で学ぶとともに、経験豊富な現場改善のプロである企業実務家のインストラクターの指導の下、実際に量産ラインにおける現場改善実習（計5日間）に取り組みます。そして、理論（座学）と実践（現場実習）の融合による、生産性向上に向けた改善活動のポイントと進め方について学び、自ら課題を見つけ改善できるスキルを身につけるとともに、その楽しさを体感します。



ベーシックコースのココがポイント！

- **座学で学んだ知識を、実際の現場で体得する実践型プログラム**
- **経験豊富な企業実務家を中心とした講師陣による講義と指導**
- **自ら課題を見つけ、改善できるスキルを身につける！**
- **「まず、やってみる」「やればできる」という想いのもと、実際の生産ラインで改善活動に取り組み成功体験を得る！**

【1日目】 10/10（木） 9:30～19:30	9:30～12:30	会場：中部生産性本部 セミナールーム	
	生産管理論		
	愛知工業大学	名誉教授	野村 重信 氏
	○グローバル環境下の生産管理 ○生産管理における「生産」「管理」とは	○経営管理の基本とこれからモノづくり ○これからの生産システムとIE	
	13:30～16:30	IEと生産システム	
【2日目】 10/11（金） 9:30～16:30	16:40～17:20	講座ガイダンス①・・・全体オリエンテーション、グループでの自己紹介	
	17:30～19:30	交流会	
	9:30～12:30	会場：中部生産性本部 セミナールーム	
	品質管理 (株)ジェイテクト		
	品質保証本部品質保証部業務品質改善室企画グループグループ長		西澤 剛 氏
【3日目】 10/16（水） 9:30～16:30	○品質管理とは	○信頼性と品質管理	○製造責任(Product Liability)
	13:30～16:30	稼働分析 三菱電機(株)名古屋製作所	
		生産システム推進部e-F@ctory生産革新課IEリーダー	山田 哲也 氏
	○稼働分析とは ○稼働分析の目的と種類 ①連続観測法 ②瞬間観測法(ワークサンプリング) ③稼働率計法 ④VTR法		
	9:30～12:30	会場：中部生産性本部 セミナールーム	
【3日目】 10/16（水） 9:30～16:30	時間研究 (株)デンソー		
	生産調査部EF企画室2課課長		河原 侑希 氏
	○時間研究とは	○時間分析の進め方	○レーティング OPTS法
	13:30～16:30	動作研究 愛知機械工業(株)	
	モノづくり戦略部デビュティエキスパートリーダー		松崎 操 氏
○動作研究とは	○動作研究の考え方と進め方	○ピンボード演習	

座学：I Eの分析手法とトヨタ生産方式を学ぶ！



実務家の講師陣より
講義いただきます。



座学でも演習を交え体験
しながら学んでいきます。

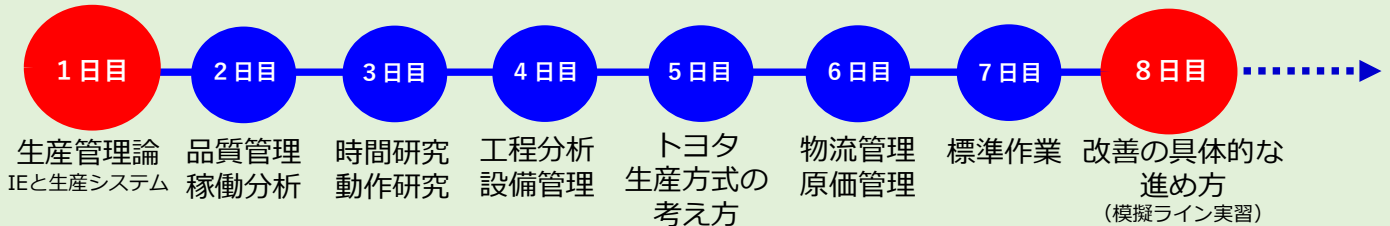


実際の現場を想定した**模擬**
ラインで改善を実施します。



座学スタート！

座学最終日！



【4日目】 10/17 (木) 9:30～16:30	9:30～12:30	会場：中部生産性本部 セミナールーム		
	13:30～16:30	会場：中部生産性本部 セミナールーム		
	16:00～16:30	講座ガイダンス② … 現場実習の内容連絡		
【5日目】 10/22 (火) 9:30～16:30	9:30～12:30	会場：中部生産性本部 セミナールーム		
	13:30～16:30	会場：中部生産性本部 セミナールーム		
	16:00～16:30	講座ガイダンス② … 現場実習の内容連絡		
【6日目】 10/23 (水) 9:30～17:00	9:30～12:30	会場：中部生産性本部 セミナールーム		
	13:30～17:00	会場：中部生産性本部 セミナールーム		
	16:00～16:30	講座ガイダンス② … 現場実習の内容連絡		
【7日目】 10/28 (月) 9:30～17:00	9:30～12:30	会場：中部生産性本部 セミナールーム		
	13:30～17:00	会場：中部生産性本部 セミナールーム		
	16:00～16:30	講座ガイダンス② … 現場実習の内容連絡		
【8日目】 10/29 (火) 9:30～17:30	9:30～12:30	会場：中部生産性本部 セミナールーム		
	13:30～17:30	会場：中部生産性本部 セミナールーム		
	16:00～16:30	講座ガイダンス② … 現場実習の内容連絡		

9:30～12:30 会場：中部生産性本部 セミナールーム

工程分析 慶応義塾大学 大学院経営管理研究科准教授 稲田 周平氏

○工程分析と改善 ○製品工程分析 ○作業工程分析 ○PQ分析

13:30～16:30

設備管理 小島プレス工業(株) 製造技術部部长 塚本 信広氏

○TPMとは ○TPMの考え方の体系 ○TPMとしての攻め方 ○TPM的問題解決の考え方
○TPMの今後の展開について

9:30～16:00

会場：中部生産性本部 セミナールーム

トヨタ生産方式の考え方

トヨタ自動車(株)

TPS本部生産調査部8グループ主幹

荻原 俊氏

○ムダの考え方 ○能率の考え方
○トヨタ生産方式の基本的な考え方(ジャストインタイムとは 自動化とは)

16:00～16:30 講座ガイダンス② … 現場実習の内容連絡

9:30～12:30

会場：中部生産性本部 セミナールーム

物流管理 トヨタ車体(株) 物流改革部物流推進室室長 辻井 忠一氏

○リードタイムとは ○物流とは ○物流の重要性 ○在庫低減について ○キーワード(物流)

13:30～17:00

原価管理 (株)豊田自動織機 生産管理部生産調査室主査 有元 隆二氏

○原価管理とは ○原価低減の事例紹介 ○演習(モノづくりシミュレーション)

9:30～17:00

会場：中部生産性本部 セミナールーム

標準作業 (株)アイシン

生産・物流改革部TPS推進室教育企画グループ主幹

真田 守氏

○標準作業とは ○標準作業の3点セットの作業手順 ○標準作業の3点セットの見方

9:30～17:30

会場：中部生産性本部 セミナールーム

改善の具体的な進め方(模擬ライン実習)

(株)東海理化
豊田合成(株)

生産調査部企画/総括室主任
生産調査部生産調査室グループリーダー

井上 亮太氏
山中 秀晃氏

○「標準作業」模擬ライン実習の説明 ○模擬ライン実習 ○実習の振り返り

現場実習：座学で学んだ知識をもとに実際の現場で改善！



実際の製造現場に入り
改善活動をスタート！



経験豊富なインストラクター
の指導の下、改善します。



最後は改善の成果を報告会
で発表します。



現場実習スタート！

実習先にて
改善

改善の成果発表！

9日目

10日目

現場実習Ⅰ：2日間（1泊2日）

11日目

12日目

13日目

現場実習Ⅱ：3日間（2泊3日）

- ・ I Eの基礎知識
- ・ I Eの分析手法
- ・ 具体的な問題解決手法
- ・ 現場改善スキル
- ・ チームワーク
- ・ 改善モチベーション

【9～10日目】

11/14（木）

11/15（金）

現場実習Ⅰ（1泊2日）

- 対象ラインの概要把握、現状調査
- 目標設定と改善方法の方向付け
- 改善案の検討、実習先へ提案

【11～13日目】

11/27（水）

11/29（金）

現場実習Ⅱ（2泊3日）

- 改善実施効果の確認
- 改善ストーリーの確立
- 改善結果報告書作成、発表

実習先
テーマ
特徴

実習先：(株)デンソートリム 本社工場（主要生産品目：二輪・四輪自動車搭載部品）

テーマ：改善の着眼力と実践力の養成

- 特徴：
- ◇ 現地現物主義に基づき、実際の量産ラインの課題解決のために改善を実施。
 - ◇ 経験豊富なインストラクター(実務家)による目標達成に向けた的確な指導。
 - ◇ グループ単位で実習に取り組むことによるメンバー間のチームワーク構築。
 - ◇ 活動内容を発表資料にまとめ、報告会で発表することで、プレゼンテーション能力を向上。
 - ◇ 全日程終了後、現場実習においてグループごとに作成した報告書を冊子に製本し配布するとともに、当協会認定の修了証書を授与。

《インストラクター》

改善案の立案から改善トライによる活動の成果の確認まで、参加者とグループ活動をサポートいたします。

● 総合インストラクター

元トヨタ紡織(株)

生産調査部部长

亥子 淳弘 氏

● グループインストラクター

(株)アイシン

生産・物流改革部TPS推進室教育企画グループ主任

坊中 信允 氏

(株)デンソー

生産調査部生産調査室1課担当係長

西浦 駿 氏

トヨタ車体(株)

TPS推進部生産調査室技能育成TPSグループチーフエキスパート

高 学 氏

豊田鉄工(株)

生産本部生産調査部主査

長谷川 忠 氏

開催要領

対 象 製造、生産管理、生産技術、I E 部門等の担当で 3～5 年の実務経験を有する方 等

ところ

【座 学】 < 1～8 日目 >

中部生産性本部 セミナールーム

〒460-0003 愛知県名古屋市中区錦2-15-15 豊島ビル11階

◎アクセス：地下鉄伏見駅（東山線・鶴舞線）下車
1番出口より徒歩5分
※駐車場はございません。

【現場実習先】 < 9～13 日目 >

(株)デンソートリム 本社工場

〒510-1222 三重県三重郡菟野町大強原赤坂2460

【宿 泊 先】

プラトンホテル四日市

〒510-0087 三重県四日市市西新地7-3 TEL059-352-0300



※持参品、現場実習時の集合場所等の詳細につきましては、後日ご案内申し上げます。

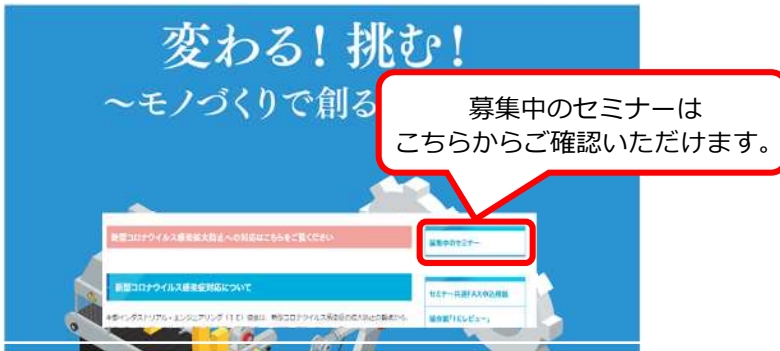
参加費

(消費税込み)

中部 I E 協会会員 308,000円
一 般 363,000円

申込方法

当協会ホームページ (<https://www.cpc.or.jp/ie/>) トップ画面右上の「募集中のセミナー」タブからお申込みください。



※ 個人情報の取り扱いについて

1. 参加申込によりご提供いただいた個人情報は、当本部の個人情報保護方針に基づき、安全に管理し、保護の徹底に努めます。なお、当本部個人情報保護方針の内容については、当本部ホームページ (<http://www.cpc.or.jp/>) をご参照願います。参加されるご本人、ご連絡担当の皆様におかれましては、内容をご確認、ご理解の上、お申込みいただきますようお願いいたします。
2. お申し込みをいただいた方へは各種セミナーのご案内をお送りする場合がございます。
3. 個人情報の開示、訂正、削除については、以下の窓口までお問合せください。
4. 本案内記載事項の無断転載をお断りします。

【個人情報に関する問合せ窓口 担当：齋藤 TEL 052-221-1261】

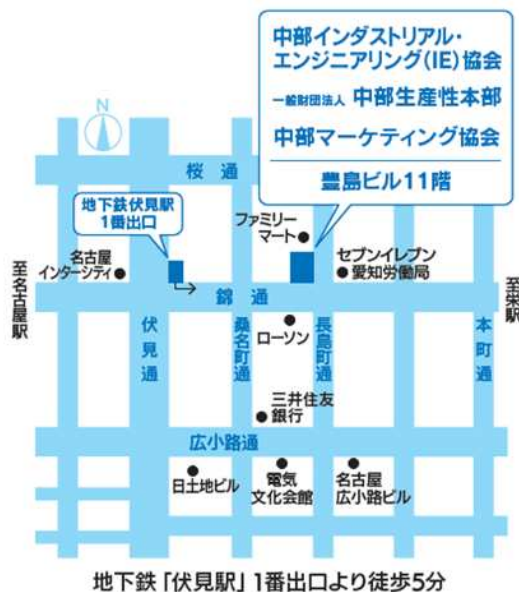
お申込み・お問合せ先

中部インダストリアル・エンジニアリング (I E) 協会 担当：堤・植田

〒460-0003 名古屋市中区錦2-15-15 (豊島ビル11階)

TEL 052-221-1261 FAX 052-221-1265 <http://www.cpc.or.jp>

モノづくりは



IE 中部インダストリアル・エンジニアリング(IE)協会

pc 一般財団法人 中部生産性本部

MC 中部マーケティング協会

〒460-0003 名古屋市中区錦2-15-15
豊島ビル11階
TEL(052)221-1261 FAX(052)221-1265
<https://www.cpc.or.jp>