

2025年度

工場長・生産スタッフによる 工場改革セミナー

工場改革の『基本11方策』と『新行動10原則』

工場長や生産スタッフを対象に工場改革・生産改革を実践するうえで、すぐに活用できる各種フォーマットを収録したテキストならびに講師の最新著書「工場長と生産スタッフのための実践！生産現場改革」を使用し、多数の実践事例などを交えながらわかりやすく具体的に解説します。

とき 2026年1月26日(月) 10:00~17:00

対象 工場長、製造・生産部課長、並びにその候補者
製造・生産管理・生産技術部門等のスタッフ

参加方法

会場またはオンラインの選択制
① 会場: 中部生産性本部セミナールーム
② オンライン: Zoomを使用

◆プログラム

1. 工場長主導の工場改革で厳しい競争を生き抜く！
2. 生き残るための生産現場力強化と「人づくり」を実践する！
3. 新製品開発マネジメントで6M垂直立ち上げを実践！
4. リードタイム短縮で速い生産体制をつくる！
5. コストダウンによる利益創造で本物の生き残りを図る！

※講師著書「工場長と生産スタッフのための実践！生産現場改革」を資料として配布します



◆講師プロフィール

西澤技術士事務所 所長 西澤 和夫 氏

中小企業診断士、技術士（経営工学部門）。三井造船(株)を経て、米国系建設鉱山機械メーカーに入社。新製品開発、マーケティング、設計管理、品質保証、生産技術、技術サービス等を担当し、国内海外多数の取引企業の技術・品質指導に携わる。その後、コンサルティングファームのチーフコンサルタントとして、5S、見える化、生産改善、生産革新、新製品開発、品質保証などのコンサルティングに数多くの経験を持つ。現在、西沢技術士事務所を開設して独立。
主な著書に「5S導入ハンドブック」「リーダー力強化ハンドブック」「生産管理ハンドブック」「よくわかるこれからの生産現場改革」「QC工程表と作業標準書の作り方、使い方」など多数。

2025年度 工場長・生産スタッフによる工場改革セミナー

開催要領

と き	: 2026年1月26日(月) 10:00~17:00
参加方法	:【会場参加】 中部生産性本部セミナールーム(豊島ビル11階) 〒460-0003 名古屋市中区錦2-15-15 【オンライン参加】 Zoomを使用
対 象	: 工場長、製造・生産部課長、並びにその候補者、製造・生産管理・生産技術部門等のスタッフ
参加費	: 中部IE協会 会員 28,600円 / 一般 41,800円 ※資料代・消費税を含む(オンライン参加も同額)

- ①講師の都合などの事情により、日程・時間・内容並びに開催形態の変更、参加の制限をさせていただく場合がございます。
- ②申込受付後、1人目の参加申込者の方宛に請求書をご送付申し上げます。
- ③参加費は、請求書に記載の期日までに指定の銀行口座へお振り込み願います。振込手数料は、お客様にてご負担ください。
- ④1月20日(火)以降の参加キャンセルについては、事務局までご連絡ください。
- ⑤申込締切日 1月19日(月) …遅れる場合は予めご連絡ください。

注意事項

下記事項をご確認、同意の上、お申込みをお願いいたします。

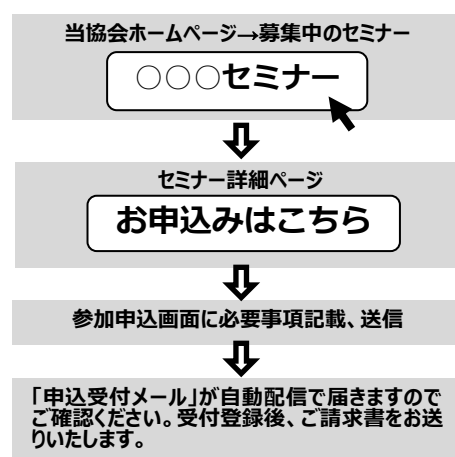
1. 講演の録画、録音、配布資料記載事項の無断転載、オンライン参加の場合は画面撮影、画面キャプチャー、SNSなどへの掲載を固くお断りいたします。その様な行為が発覚いたしました場合、事務局より削除を要請し、損害賠償を請求させていただきます。
2. (オンラインの場合)当方に起因しないシステムトラブルにより画像・音声に乱れが生じた場合については、再送信や返金はいたしかねますので、あらかじめご了承ください。
3. 申込者もしくは代理参加以外の参加はご遠慮願います。
(オンラインの場合、視聴URL等は参加されるご本人のみ有効です。第三者への転送はご遠慮ください。)
4. 本注意事項については、代理参加となった場合は、代理参加者に自動的に適用されます。

申込方法

当協会ホームページ(<https://www.cpc.or.jp/ie/>)トップ画面右上の「募集中のセミナー」タブからお申込みください。



< 申込手続きの流れ >



※WEB申込が難しい場合は、ホームページよりFAX申込用紙を出力し、必要事項をご記入の上、FAXにてお送りください。

【お問い合わせ先】 中部インダストリアル・エンジニアリング(IE)協会 担当:高橋・上田
〒460-0003 名古屋市中区錦2-15-15 豊島ビル11階
TEL 052-221-1261 FAX 052-221-1265 <https://www.cpc.or.jp/ie/>

2025.11.10